

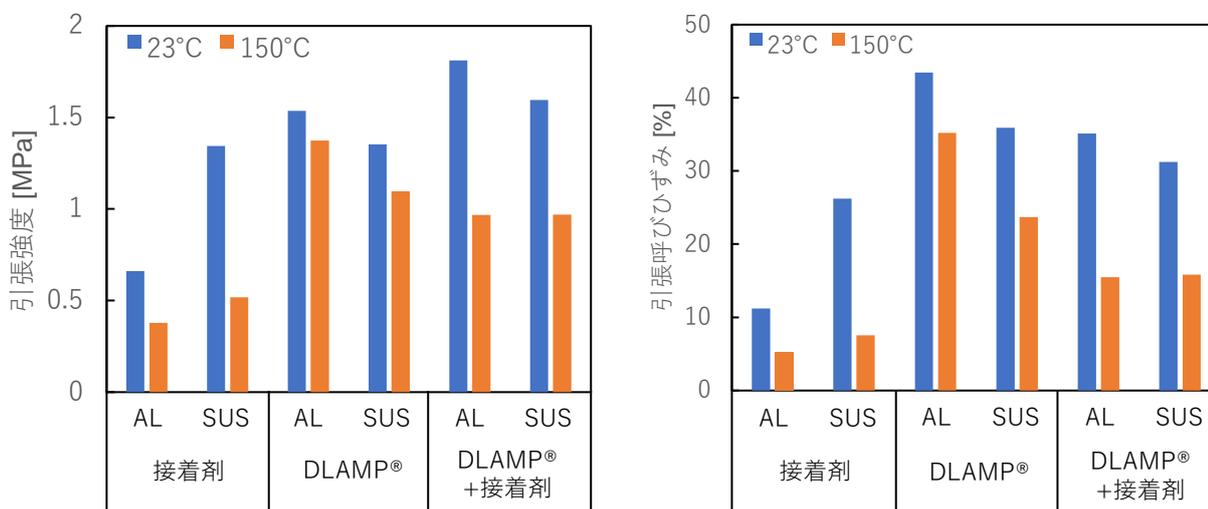
## Technical Report

技術資料

# 金属-ゴム接合

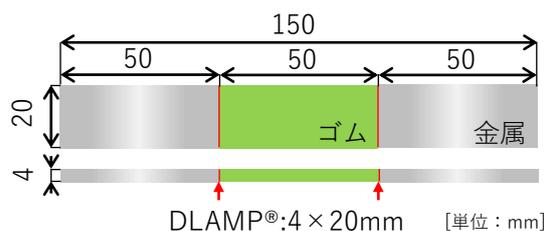
## 金属-ゴム接合のメリット

- ・ 接着剤がつきにくいシリコンゴムやフッ素ゴムを金属と直接接合することが可能です。
- ・ 研磨、脱脂、プライマーなどの工程を削減し、作業現場改善が可能です。
- ・ DLAMP処理により、高温環境下での耐久性が向上します。
- ・ 金属側の接着剤の前処理として使用することで、金属-接着剤界面の耐久性が向上します。



注意 これらの数値は代表値であって、品質保証値ではありません。

■引張試験条件  
 金属：A5052(AL), SUS304 (SUS)  
 ゴム：シリコンゴム 硬度60  
 試験片形状：右図  
 試験環境：23°C, 50%RH  
 試験速度：10mm/min  
 つかみ具間距離：50mm

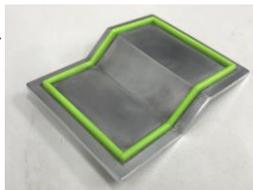


引張試験様子

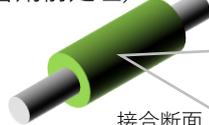


## 適用例

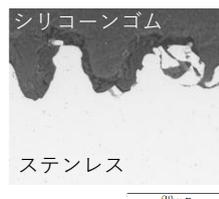
パッキン一体化  
 金属蓋  
 (直接接合)



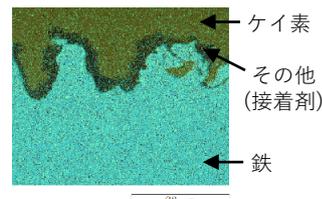
金属ゴムローラ  
 (接着剤前処理)



SEM写真



元素分析



DLAMP はダイセルミライズ株式会社の登録商標です。

**Daicel Miraizu**

ミライ、かがやく、かがく。

ダイセルミライズ株式会社

〒108-8231 東京都港区港南2-18-1 TEL 03-6711-8510  
 [技術サイト] <https://dlamp.tech> [コーポレートサイト] <https://www.daicelmiraizu.com>

本資料の掲載情報に関する著作権は当社または原作者に帰属しており、権利者の事前の書面による許可なく、本資料を複製、転用、改ざん、販売等することはできません。掲載情報については十分検討を行っていますが、当社はその正確性や完全性を保証するものではありません。また、本資料の使用により生じたいかなる損害に対しても当社は一切責任を負いません。本資料は発行時の情報に基づいて作成されており、予告なく改訂することがあります。

2024.09.27-5  
 © Daicel Miraizu Ltd.